

Die PETKUS-Universalreiniger U 80-12G und U 80-16G sind kompakte Siebsichter mit 3 Siebebenen und 2 Sichtern, die als Vorreiniger, Intensivreiniger und Saatgutreiniger für Getreide eingesetzt werden können. Innerhalb einer technologischen Lösung sind sie nacheinander wahlweise für alle Reinigungsstufen geeignet.

Eine kompakte, geschlossene Ausführung der Maschinen in Stahl, das stabile Gestell, geeignete Materialauswahl, zuverlässige, wartungsarme Lager und mehrschichtige Farbgebung gewährleisten einen zuverlässigen Maschinenlauf auch unter ungünstigen klimatischen Bedingungen.

Beschreibung

1. Einspeisung

Die Einspeisung besteht aus einer gewichtsbelasteten Klappe (1.1) und einer gummierten Profilwalze (1.2). Mit der Einspeisung wird eine gleichmäßige Gutverteilung über die Arbeitsbreite zum Vorsichter und auf das obere Sieb gewährleistet.

2. Vorsichter

Im Vorsichter werden die leichtesten Anteile durch Windsichtung abgetrennt, und in einer Abscheidungskammer abgesetzt. Über eine Schnecke (2.1) wird das Leichtgut seitlich ausgetragen.

3. Oberes Sieb

Mit dem oberen Sieb erfolgt die Abtrennung der größeren Beimengungen. Die universelle Siebreinigung des oberen Siebes basiert auf der Kombination einer Kugelreinigung unter der Siebfläche und einer umlaufenden Abstreiferkette auf dem Sieb (3.1).

Schnellfließende Produkte können so auf der Siebfläche gebremst bzw. schwerstfließende Produkte über die Siebfläche geführt werden.

In Verbindung mit dem PETKUS-Siebsystem ermöglicht diese Kombination eine hochwirksame Reinigung der Siebfläche, wodurch deren Baulänge gegenüber herkömmlichen Reinigern deutlich reduziert werden konnte.

4. Mittleres und unteres Sieb (5) und (6)

Mit beiden Sieben erfolgt die Abtrennung kleiner Anteile. Der Gutstrom wird über einen Gutstromteiler (4) zu je 50% aufgeteilt.

Die Siebreinigung des mittleren und unteren Siebes erfolgt durch Kugeln.

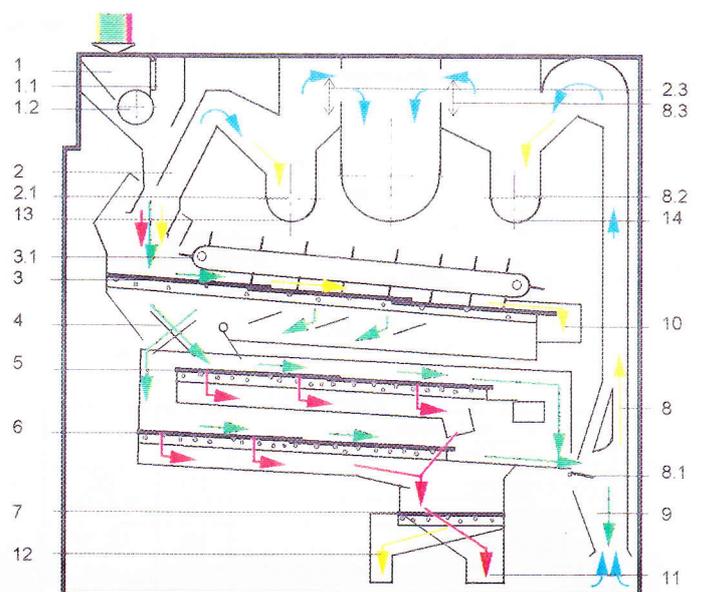
Der Siebdurchgang des mittleren und unteren Siebes kann wahlweise über ein Nachsieb geführt werden.

Mit dem Nachsieb werden nochmals kleine Bestandteile abgetrennt.

In allen Siebebenen kommen austauschbare, verzinkte Siebsegmente zum Einsatz.

5. Nachsichter (8)

Der Nachsichter ist ein PETKUS-Doppelkanalsichter mit verstellbarer Zulaufklappe (8.1). Er ermöglicht eine optimale Sichtung mit hoher Trennschärfe und ist für sämtliche Trennprobleme und Reinigungsstufen einsetzbar.



1-Einspeisung
1.1-gewichtsbelastete Klappe

1.2-Profilwalze
2-Vorsichter
2.1/8.2-Austragschnecke
2.2/8.3-Regulierschieber

3-Oberes Sieb
3.1-Abstreiferkette
4-Gutstromteiler

5-Mittleres Sieb

6-Unteres Sieb

7-Nachsieb

8-Nachsichter

8.1-Zulaufklappe

9-Übergang unteres Sieb

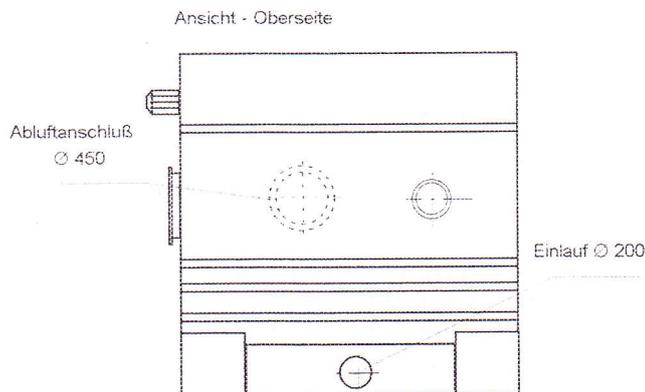
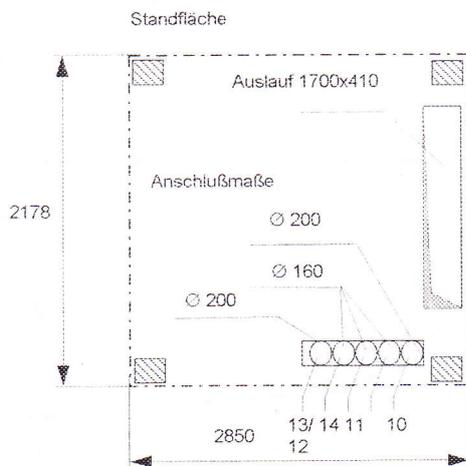
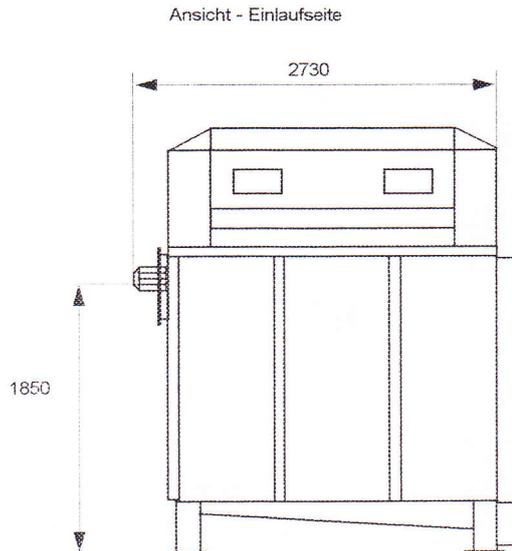
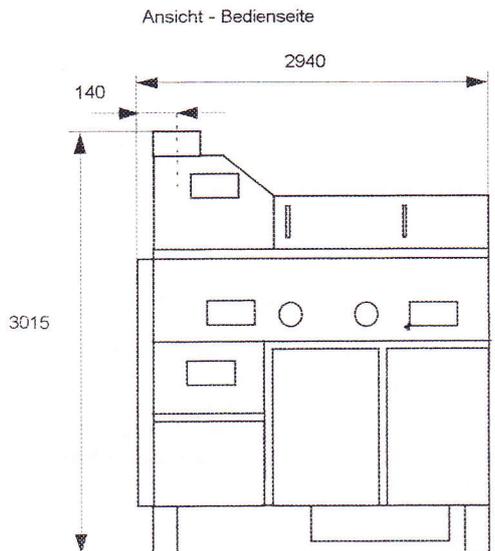
10-Übergang oberes Sieb

11-Durchgang unteres Sieb

12-Durchgang Nachsieb

13-Vorsichteraustrag

14-Nachsichteraustrag



Technische Daten		
Leistung (Weizen)		
Vorreinigung	t/h	80
Intensivreinigung	t/h	35/40*
Saatgutreinigung	t/h	12/16*
Leistung (Weisches Weidelgras)		
Vorreinigung	t/h	5
Länge	mm	2940
Breite	mm	2730
Höhe	mm	3015
Gewicht	kg	2300
Elektrischer Anschluß, ohne Ventilator	kW	1,5/0,55/0,12
Volumen, Transportverschlag (3200x2510x2800)	m ³	22,5
Bruttomasse	kg	2260
Volumen, Transportkiste (3200x2600x2600)	m ³	21,63
Bruttomasse	kg	2620
Ventilator, je nach Bestellung auf Kufen	kg	251
in Kiste	kg	346
Arbeitsbreite	mm	1500

*) nur U 80-16G

Siebe		
Oberes Sieb, 3 Rahmen mit je 5 Siebsegmenten	Stck	1
Mittleres Sieb, 2 Rahmen mit je 5 Siebsegmenten	Stck	1
Unteres Sieb, 2 Rahmen mit je 5 Siebsegmenten	Stck	1
Neigung oberes Sieb	°	5
Neigung mittleres und unteres Sieb	°	7
Siebfläche, gesamt mit Nachsieb	m ²	7,77
variable Ausrüstung, wahlweise		
Ventilator (Feinsamen)	kW	7,5
Ventilator (Getreide)	kW	9,0
Ventilator (Leguminosen)	kW	15,0
Stiftwalzeneinspeisung Einsatz bei schwerfließenden Produkten		
Nachsieb, mit 2 Siebsegmenten	Stck	1
Auflagefläche	m ²	1496
statischer Bodendruck	kN/m ²	137
Drehzahl	Hz	5,3-6,0
dynamische Kraft horizontal	kN	1,6
dynamische Kraft vertikal	kN	1,2