



Průtokové sušárny PETKUS jsou šachtové sušárny universálně použitelné pro sušení :

- osiva
- potravinářského a krmného obilí
- osiva olejnin

o výkonu při sušení např. pšenice v rozmezí od 5-30 t/h (na požadavek výkon 60 t/h)

Všechny modely jsou k dispozici ve 3 typových řadách 1500/2500 a 4000.

Zvláštností sušárny typu WU je princip cirkulujícího vzduchu. Zde dochází k odsávání studeného vzduchu a ne zcela nasyceného teplého vzduchu ze sušících sekcí nad zónou chlazení a k této směsi je přimísen přídatným kanálem teplý vzduch. Tímto způsobem se docílí snížení spotřeby energie.

Konstrukce:

Pro výrobu teplého vzduchu je používán výměník tepla pro nepřímé topení s topným olejem a plynovým hořákem. Výměník tepla je umístěn uvnitř teplovzdušného kanálu.

Šoupátkem falešného vzduchu umístěného v odvětrávacím kanále je možno rychlost proudění vzduchu uvnitř tělesa sušárny přizpůsobit druhu sušeného materiálu.

V tělese sušárny jsou vestavěny konické vzdušné kanálky stříškovitého tvaru. Tyto vzduchové kanálky jsou jednostraně uzavřeny, ale uspořádány jsou střídavě.

Mohou tak fungovat jako nasávací, ale i jako odsávací kanálky. Tímto střídavým uspořádáním vzduchových kanálků je zaručeno, že sloupcem sušeného materiálu bude proudit vzduch.

Axiální ventilátory umístěné ve střeše odvětrávacího kanálu vytváří potřebný proud vzduchu, který sloupcem sušeného materiálu prostupuje. Axiální ventilátor vzduch odsává, takže v sušárně vzniká podtlak.

Žaluziová klapka, která je přiřazena k axiálnímu ventilátoru se během vypouštění usušeného materiálu uzavírá. Tím je zabráněno vynášení prachu ze sušárny.

Sušený materiál protéká tělesem sušárny střídavým pohybem (cik-cak) až k výpusti. Sušené zrno je střídavě obtékáno vzduchem shora i zdola a tím dochází k šetrnému a účinnému sušení.

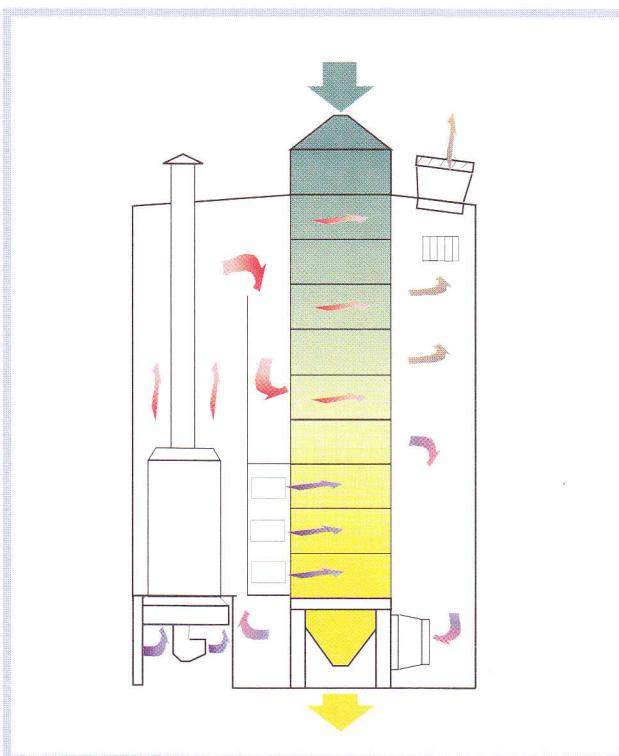
Přípustná teplota teplého vzduchu je závislá na sušeném materiálu a je možno ji danému procesu přizpůsobit.

Standardní vybavení :

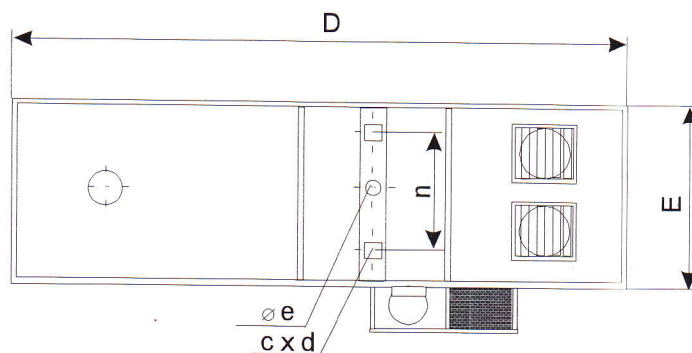
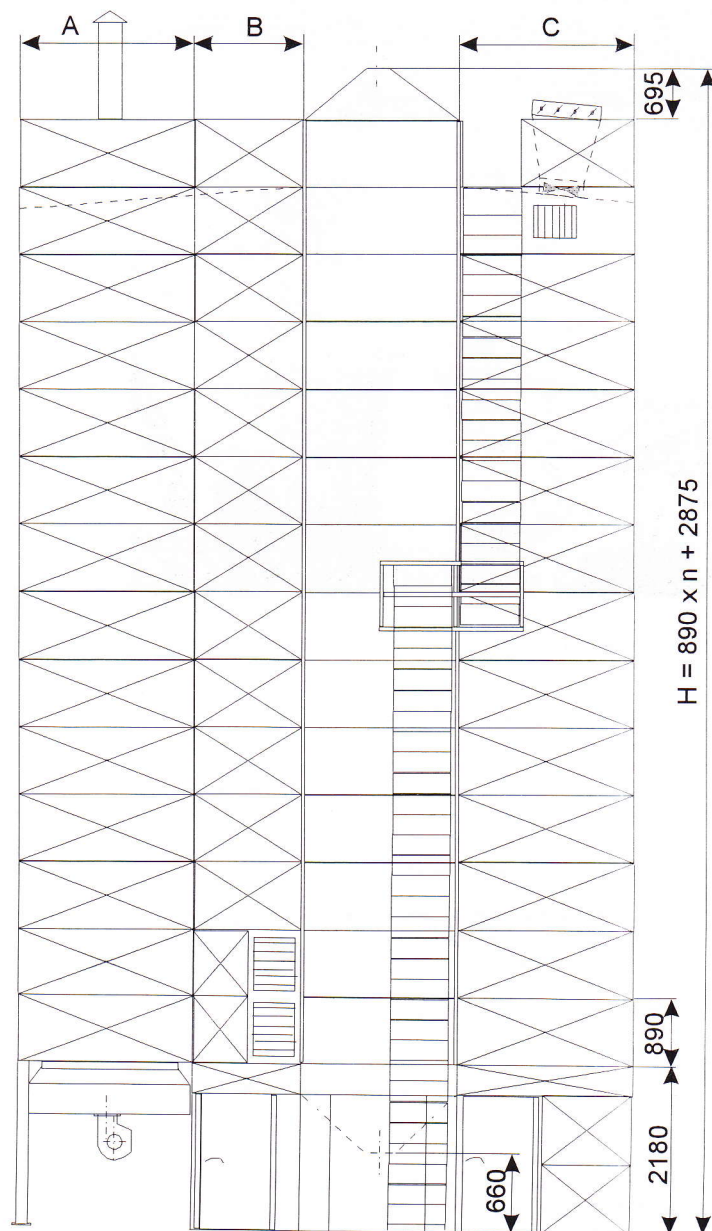
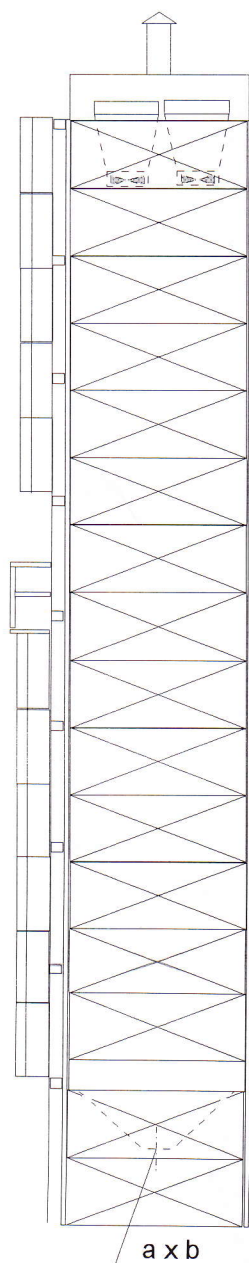
- pozinkované provedení
- těleso sušárny je vybaveno konickými vzduchovými kanálky stříškovitého tvaru
- zásobník vybavený čidlem stupně naplnění
- teplovzdušný kanál je tepelně izolován, odvětrávací kanál
- pneumatické vynášecí zařízení s trychtýřovitou výpustí
- žebřík v pozinkovaném provedení
- axiální ventilátor se žaluziovou klapkou
- stabilní spodní část sušárny s krytováním
- dveře pro provádění údržbářských prací v odvětrávacím a teplovzdušném kanále
- hořák s výměníkem tepla a komín pro dovádění kouřových plynů
- kompresor včetně tlakového potrubí
- spínací skříň

Vybavení na přání :

- izolace tělesa sušárny
- výroba součástí, které přicházejí do styku se sušeným materiálem z hliníku a ušlechtilé oceli
- rozdělovací ústrojí v přírodné trychtýřovité násypce od typové řady 4000
- zásobní nádrž o větším obsahu



Průtoková sušárna WU



Typ	A	B	C	D	E	F	a	b	n	c	d	e
1500	1450	1050	1450	6020	1570	1050	200	200	-	-	-	Ø 200
2500	2320	1450	2320	8160	2440	1050	250	250	-	250	250	-
4000	2320	1450	2320	8160	3890	1050	250	1700	1885	250	250	-

n = počet buněk

Technické změny vyhrazeny