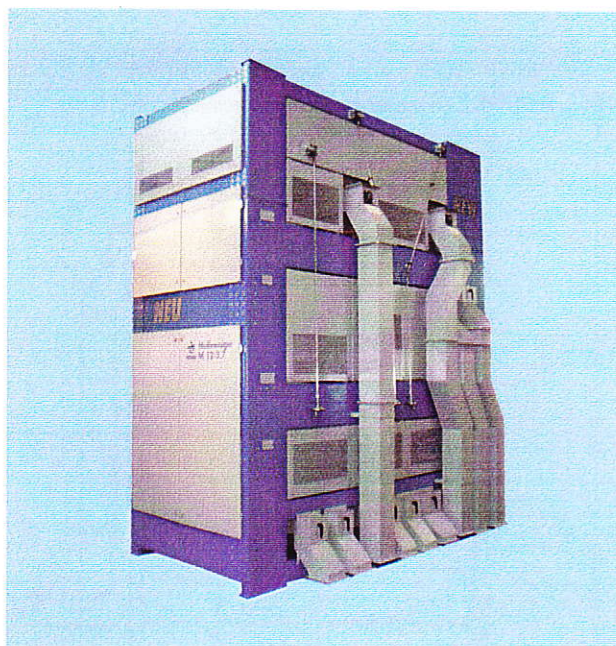


Multireiniger M 12 3.7



- 100%ige Austauschbarkeit der bewährten PETKUS-Siebsegmente in allen Siebebenen.
- Höhenverstellbarer Nachsichtkanal zur besseren Anpassung an die Produktschichthöhe

Aufbau

Einspeisung

Die Einspeisung erfolgt über eine gummierte Profilwalze und einer automatisch verstellbaren Klappe mit Stellmotor.

Vorsichter und Nachsichter

Beide Sichter zur Abscheidung leichter Bestandteile sind mit verstellbaren Klappen zur Einstellung der Luftgeschwindigkeit versehen. Durch Falschluffklappen im Oberteil kann die Luftmenge zusätzlich reguliert werden. In 2 Abscheidekammern werden abgetrennte Bestandteile abgesetzt und mittels Schnecken ausgetragen.

Siebsystem

Das Siebsystem der PETKUS Multireiniger besteht aus 2 gegeneinander schwingenden Siebkästen. Durch vor- und nachgeschaltete Leitelemente und Produktstromteiler kann die Funktion der Siebe jeder Aufgabenstellung angepaßt werden.

Im oberen Siebkasten sind 3 Siebebenen integriert. Die Abtrennung großer Bestandteile erfolgt auf den oberen 2 Siebebenen. Die 3. Siebebene kann wahlweise zur Abtrennung kleiner und großer Bestandteile genutzt werden. Dies ist ein wesentlicher Vorteil und dient zur Vergrößerung der jeweils benötigten Siebfläche.

PETKUS Multireiniger sind modular aufgebaute Siebsichter einer neuen, modernen und flexiblen Maschinengeneration geeignet für einen Einsatz in der gesamten Getreide- und Saatgutbranche sowie in der verarbeitenden Industrie, wie Mühlen, Mälzereien und Ölsaatenverarbeitung.

Die oberste Siebebene kann wahlweise mit einer Abstreiferkette komplettiert werden. Die universelle Siebreinigung dieses Siebes basiert auf der Kombination einer Kugelreinigung unter der Siebfläche und einer umlaufenden Abstreiferkette. Schnellfließende Produkte können auf der Siebfläche gebremst und schwerfließende Produkte besser über die Siebfläche verteilt werden.

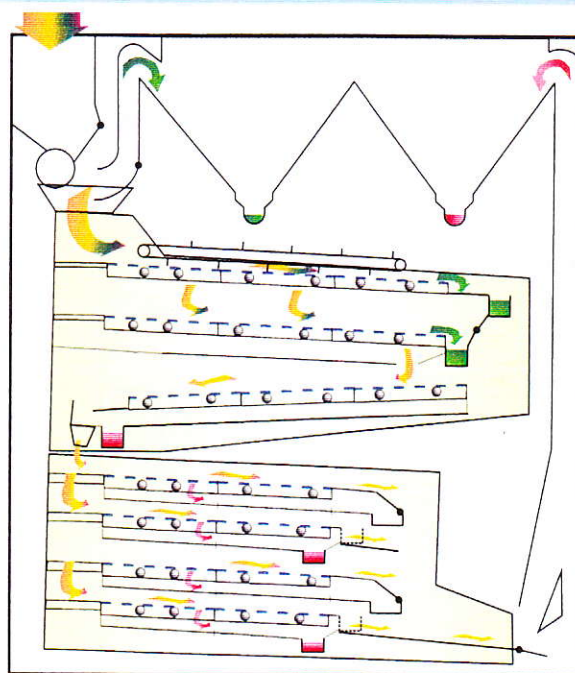
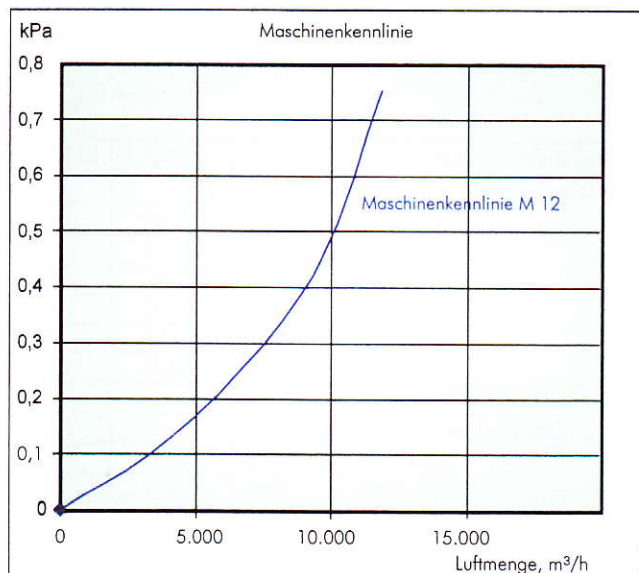
In Verbindung mit dem PETKUS-Siebsystem ermöglicht diese Kombination eine hochwirksame Reinigung der Siebfläche, wodurch deren Baulänge gegenüber herkömmlichen Reinigern deutlich reduziert werden konnte.

Vorteile

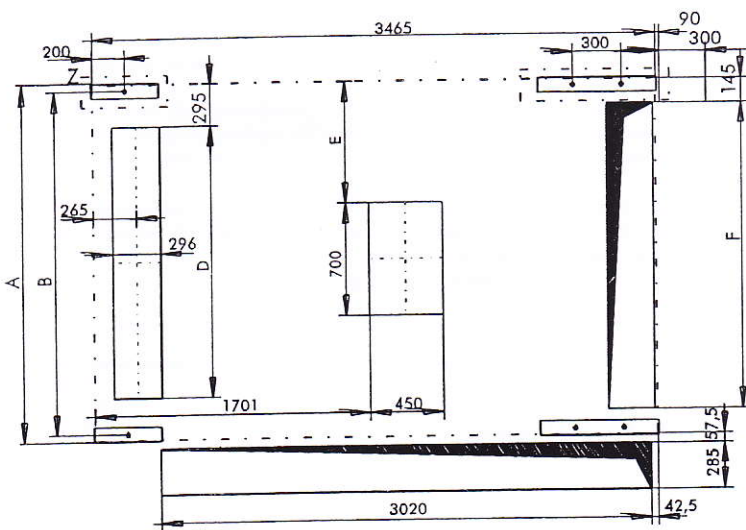
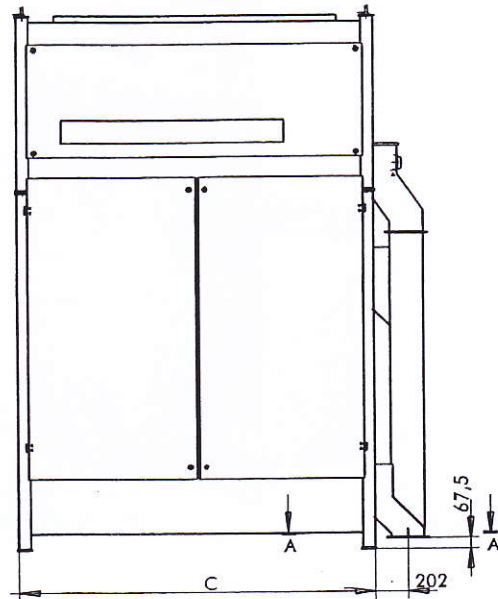
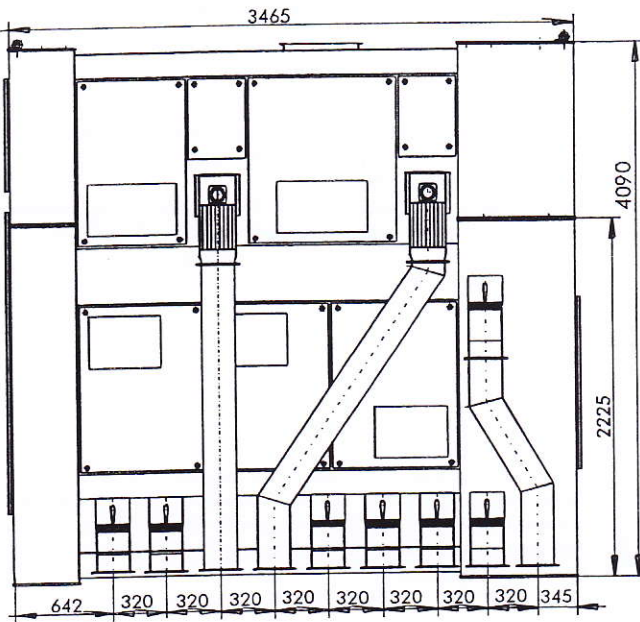
- Multifunktionales Siebsystem, jede Siebebene kann unterschiedliche Funktionen erfüllen
- Bewährte PETKUS-Siebreinigung für die obere Siebebene, hervorragend geeignet für Vorreinigungsprozesse mit starkem Besatzanteil
- Erhöhte Leistungsfähigkeit im Saatgutreinigungsprozeß
- Aluminiumsiebrahmen in 2 Teilen für einen schnellen Siebwechsel
- Klappeneinstellung an den Sichtern und an der Einspeisung erfolgt elektrisch mit Stellmotoren oder Handrad

Der untere Siebkasten besteht aus 4 Siebebenen, die wahlweise durch Verstellklappen und -böden die Abtrennung großer oder kleiner Bestandteile oder Kalibrierung realisieren können.

Die Reinigung aller Siebebenen erfolgt mit Kugeln.



Multireiniger M 12-3.7 und M 15-3.7



Technische Daten		M 12-3.7	M 15-3.7	Technische Daten		M 12-3.7	M 15-3.7
Leistung (Basis Weizen)				Abmessungen			
Vorreinigung	t/h	100	125	A mm	1705	2005	
Saatgutreinigung	t/h	25	30	B mm	1615	1915	
Konsumreinigung	t/h	40	50	C mm	1690	1990	
Ventilator	kW	11,0-15,0	15,0-18,0	D mm	1100	1400	
Luftmenge (Basis Weizen)	m ³ /h	9.000	12.000	E mm	495	645	
Arbeitsbreite	mm	1.200	1.500	F mm	1400	1700	
Siebfläche, gesamt	m ²	14,3	17,7	Anzahl der Siebrahmen			
Oberer Siebkasten				Obersiebkasten			
Siebebene	Stck.	3	3	Siebebene 1-2	Stck.	6	6
Untersiebkasten				Siebebene 3	Stck.	3	3
Siebebene	Stck.	4	4	Untersiebkasten			
Motoren				Siebantrieb	kW	4,0	5,5
				Abstreiferkette Obersieb	kW	0,55	
				Einspeisung	kW	0,55	
				Austragschnecken	kW	0,55	
				Drehfrequenz Hz			
						320	320

Technische Änderungen vorbehalten.